# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### (TRANSLATION)

### **DECISION OF THE INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE**

Issuance Date: 19 August 2002

1. Application No.: 090121062

International Patent Classification (Seventh Edition): A47L 23/22

2. Title: Advanced Floor Mat

3. Applicant: Tech Mats, LLC Address: U.S.A.

4. Attorney: C. V. Chen Address: 7th Floor, No. 201, Tun Hua North Road, Taipei

5. Filing Date: 27 August 2001

6. Priority Claim: USSN 60/227,596 filed on 25 August 2000

7. Examiner: K. J. Wei

8. Contents of Decision:

**SUBJECT**: The subject matter shall not be granted a patent.

BASIS: Patent Law, Article 20, Paragraph 2.

#### **REASONS:**

- (1) The subject invention is directed to a floor mat, in which a tacky insert is received within a recess formed in the base portion underlayer and the non-tacky layer, and the tacky insert comprises at least one layer of flexible material having a tacky surface; and to a method for manufacturing a tacky insert of a floor mat.
- (2) It is found that ROC Patent Publication No. 51781, published on 16 July 1983, and entitled "Stair Mat (3)" (see enclosure), has disclosed an insert area which is provided between the base and the anti-slip layer for removably attaching the mat to the insert area. The receiving of the tacky insert in the subject invention is a utilization of the same technology

disclosed in the above-cited patent. In the subject invention, the method for laminating and die-cutting a top layer, a standard layer, and a base layer can be found in ROC Patent Publication No. 394679, published on 21 June 2000, and entitled "Cleaning Article and Method of Producing Same" (see enclosure). This cited patent has also disclosed a method in which layers of material are laminated and subsequently cut. Apparently, the method disclosed in the subject invention is also related to a type of process for manufacturing conventional mat articles. Although the subject invention had made some modifications on the configuration and implementation, its primary technical concept has been disclosed by the two cited patents, and is considered an invention which can be easily obtained by combining and converting known art. The subject invention is an invention which can be easily accomplished through utilizing conventional technology known prior to applying for patent, and is not a high-level creation of technical concept(s) by which natural rules are utilized. Therefore it does not possess an inventive step.

In view of the above, the subject application does not conform to the provisions of Paragraph 2 of Article 20 of the Patent Law and patent rights are not granted thereto.

Sealed By

Chen, Ming-Bang Commissioner

Note: If dissatisfied with the decision, the applicant may file a request for reexamination within 30 days following the date of receipt of this decision and pay a government fee of NT\$6,000 (as for the application whose total pages of the specification and the drawings exceed 50 pages, a fee of NT\$500 should be added for every 50 pages, and less than 50 pages count as 50 pages).

### CONCISE EXPLANATION OF RELEVANCY

(ROC \$1781)

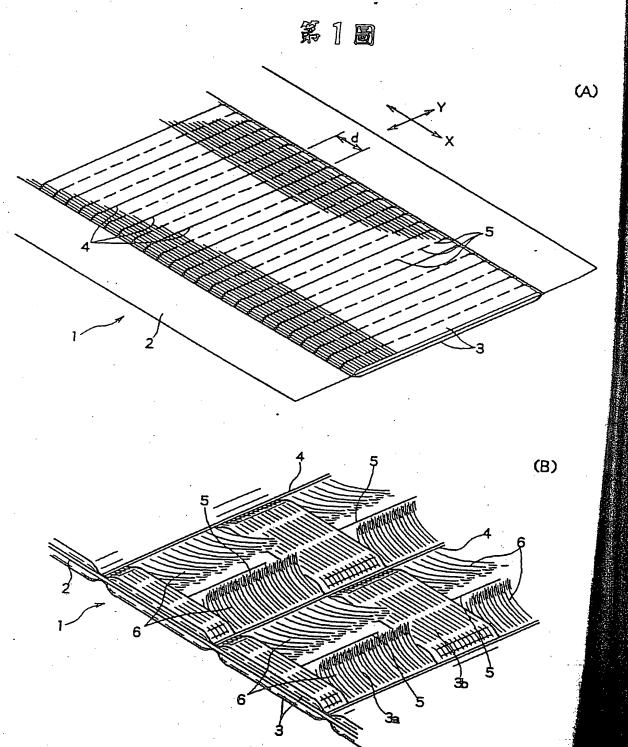
Citation Lis directed to a stair mat (10, 20), which comprises a stair base (11, 21) located on the step top surface (81) having a rounded edge (24) at the rear end thereof; a rounded cover (14, 23) made of soft synthetic resin material integrally formed at front edge of the step base (11, 21) and cooperating with the rounded edge (24) to form an insert area (25) on the step base (11, 21) and having hollow portions (27, 28); and a stair mat (12) removably attached to the insert area (25) of the step base (11, 21).

The stair mat made according to Citation I is to equip itself with the functions of anti-slip, sound absorption, and cushion. It is the stair mat (12) that provides the anti-slip and sound absorption functions, and the hollow portions (27, 28) that provides the cushion function.

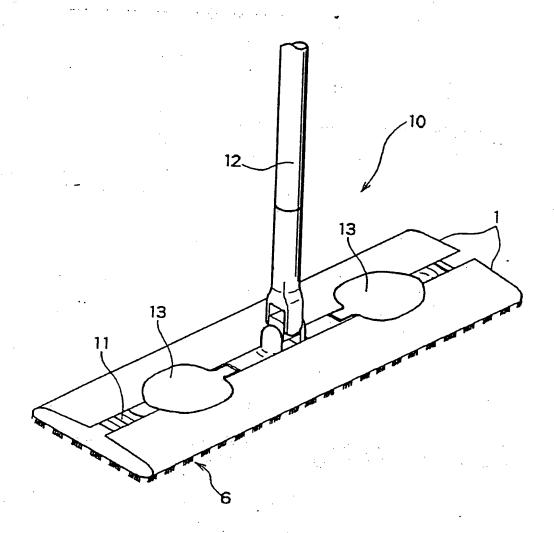
ROC 394679 Citation II is directed to a cleaning article (1) for a mop (10). The cleaning article is made of non-woven material and is disposable. The substrate (2) of the cleaning article has one or two surfaces in which a longfiber layer or a rectangular sheet layer (3) is provided along the X direction The bounded lines (4) are provided across the X indicated in Fig. 1. direction and are spaced from each other at a distance "d." The substrate (2) and the layer (3) are bounded together by the bounded lines (4). substrate (2) and the layer (3) are severed at the location between the bounded lines (4) and form the severed portions (5). The layer (3) at which it is severed forms the brush portions (6).

(1/5)

73279

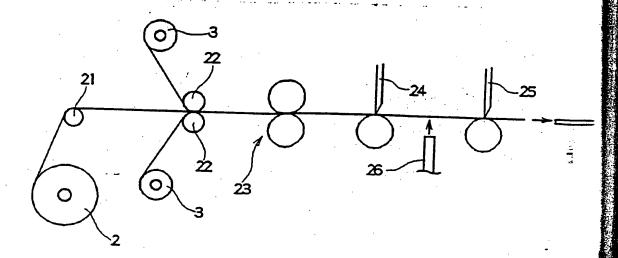


....<sup>(1</sup>

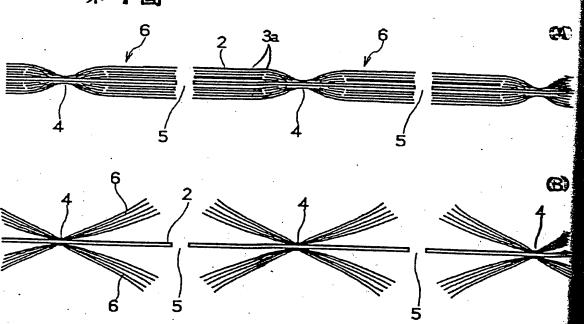


第2圖

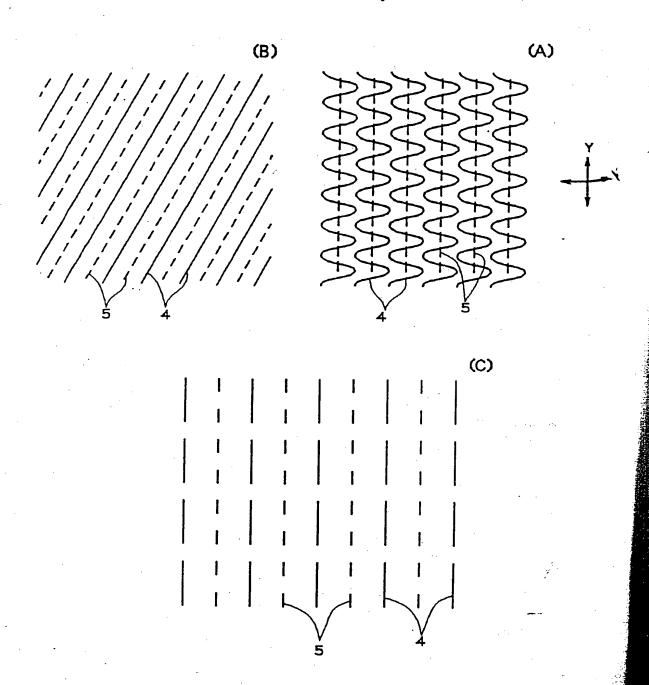
## 第3圖

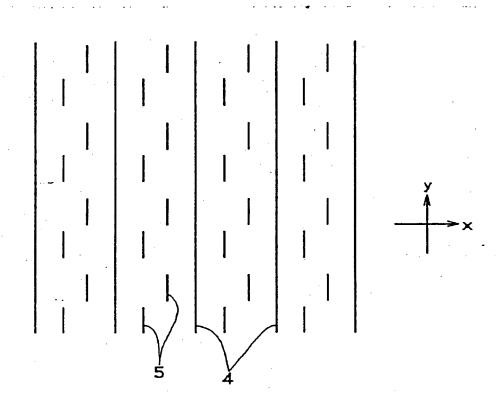


第4圖



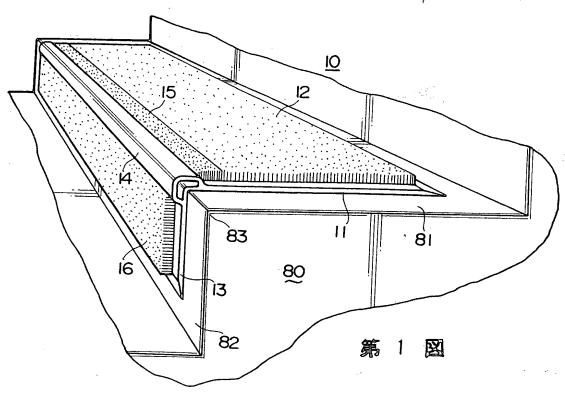
## 第5圖

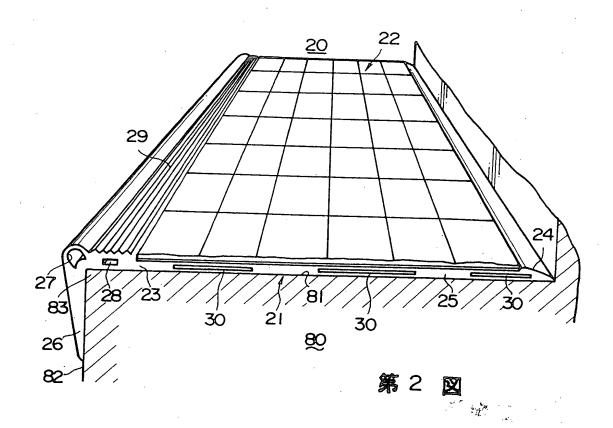


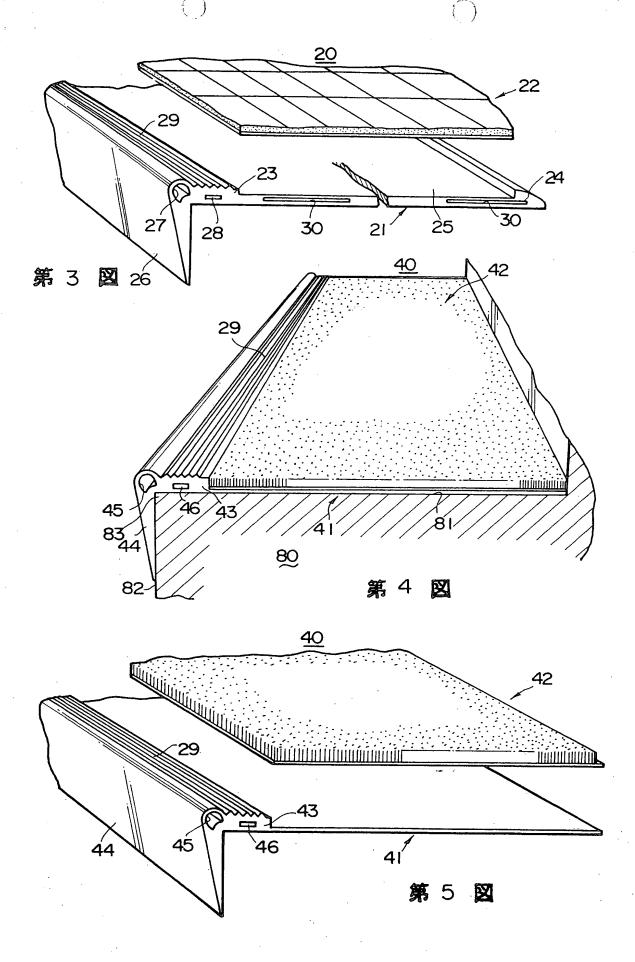


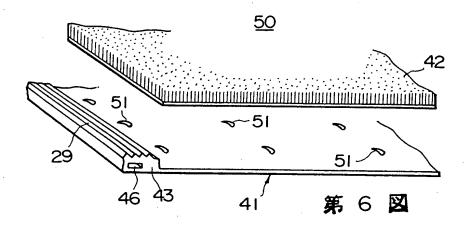
第6圖

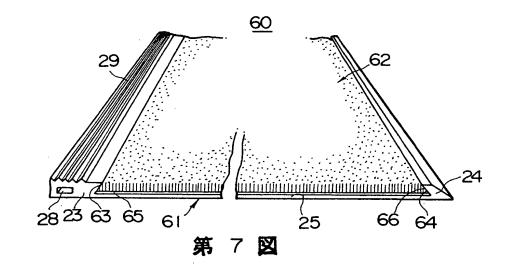
改有八-2-43年8

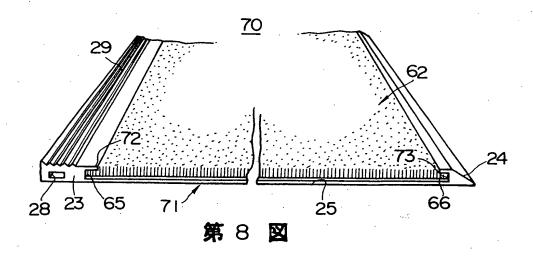












受 文 者:科技席墊公司(代理人:陳長文 先生

地 址:台北市敦化北路二○一號七樓

發文日期 中華民國九十一年八月十九日

發文字號: 第〇九一八三〇一四三一一號 人 九一〉智專一(四)02061字

申請案號數:〇九〇一二一〇六二

申請 發明名稱 先進的地板墊

名 稱: 科技席墊公司

地 址 : 美國

專利代理 人 :

姓名: 陳長 文 先生

地 址 : 台北市敦化北路二〇 號 光七樓

五 申請日期:九十年八月二十七日

優先權項目

2000/08/25 美國60/227,596

專利分類IPC(7)··· A47L 23/22



審定 內容:

主 文 本案應不予專 利

依 據 專 利法第二十條第二

## 理 由

本案主要係將發 黏 鑲 入件 收 納在含底座墊底 層 和 不 發 粘 層 之地 板 墊 凹 穴 內 , 發 黏 鑲 件

查本國七十二年七 底層 發黏 用 含至少一層具發 物 壓合 品及其製造方法」(如附件二) 鑲 其已在底層 並沖切 件 收 之製 納 黏 • 月十 顯 防 面 滑層 之撓 程 示 ·六日專 為 , 於本國 性 上 面 揭 間 材 引 設 料 利 スナ 證資料同等 有一嵌裝區域 公報 ;及製造 ,其亦已揭示將各層狀材料壓合後 第 九年六月廿 五 地 技術思想之運用;另本 七 板 墊 , 以 發 日專利公報第三 供 粘 號 踏 鋃 面 階梯 入 件 墊 可裝卸 用 Ż 過 踏 墊 程 九 案 地 (三) [ 四 將 附於 並 頂層 六 加 七 該 ·以 九 品 號 標準 域 如 切 斷 附 之 清潔 本案 件 過

有調整 案為 程 運 顯 用 見本案之製程 申請 然本案主 前 既 要 有 也屬 技 技 術 術思想已由上揭二引證資料揭 所 於習知墊層物 能 輕 易完成者 品製 亦為 造 加 非 エ 型式 利 示 用 自 0 l然法則 本 當屬可輕易組 案雖 z 在 技術 型式 合轉 思相之高度創 細 用 部 實 者 施 故 上

據 上論 結 本案 不符法 定專 利 要件 爰依專利法第二十條第二項,審定如主文。

不

具

進

步性

局長

第二頁

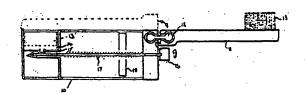
整(專利說明書及圖式合計在五十頁以上者,每五十頁加收新台幣五百元,其不足五十頁者以 如不服本審定,得於文到之次日起三十日內,備具再審查理由書一式二份及規費新台幣陸仟元 五十頁計) ,向本局申請再審查。 依照分層負責規定授權單位主管決行



PATENT CAZETE 90/2/062 號間y Model 初審(訴願)引証附件——

伸構件,該延伸機件並設有一可於上 述牙膏擠壓構件中作單一方向階梯式 移動之裝置,以容許其可沿上述棘齒 ,於延伸機件上被反向移動者。

- 25如請求專利部份第21至24項任一項所 述之裝置,其中延伸權件係延伸經牙 情擠壓構件之孔道中心,而其呈階梯 式移動之裝置係呈圓錐狀或可膨脹式 ,另延伸構件上設有複數個具彈性、 圓錐狀或其他形狀之構件,被排列 可依一方向移動,以經由一定之壓擠 穿過孔道,然後膨脹反抵于擠壓構件 之另一面,以防止上述階梯式移動裝 置由另一方向通過孔道者。
- 26.如請求專利部份第21至25.項任一項所 述之裝置,其中牙質容器與牙刷構件 上設有適當之學子裝置,以保持其於 使用位置,並容許移動至不使用位置 者。
- 27.如請求專利部份第21.項所述之裝置, 其中牙刷構件係可相對於把手構件伸 縮自如,以從伸長之使用位置縮短成 不使用狀態者。
- 28.如請求專利部份第21.項所述之裝置, 其於不使用時,牙刷構件係可從把手 構件分離,以縮小其全長者。
- 29.一參照附圖如說明書所述之裝置者。



51781 階梯用踏墊台

一、申請案號數:七〇二五六五八(原六

九一一二七五改請)

A46 b

二、創作之名稱:階梯用踏墊(三)

三、申請人姓名:中技術研究所股份有限

公司

住址:日本

專利代理人: 陳世雄律師

四、申請之日期:六十九年五月三日

五、請求專利部份:

1 一種具有:

置於梯踏面且在後緣突設圓緣邊之合 成樹脂製可撓性踏面基板。

突出在踏面基板之前緣上以便置於梯 先端緣且在頂面具有防滑面並在內部 形成縱長方向空心部之軟質合成樹脂 製圓繳蓋,及

自圓綠蓋之前綠朝下方垂直延伸以便 配 置於梯蹴面之軟質合成樹脂製裙部

之階梯用踏墊, 其特徵爲:

分別在圓綠蓋及圓綠邊形成使上方互 相朝對方方向突出之類斜嵌接面,藉 此在踏面基板上面界定一嵌裝區域, 且將踏面墊可裝卸地裝附於該嵌裝區 域。

2 如請求專利部份第 1 項之階梯用踏墊 ,兩傾斜嵌接面具有互朝嵌裝區域開 口之嵌接溝。 附

件

## 中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號: 394679

[44]中華民國 89年 (2000) 06月21日

發明

[51] Int.Cl <sup>06</sup>: A47L13/00

全 5 頁

[54]名 稱: 清潔用物品及其製造方法

[21]申請案號: 08

087119506

[22]申請日期: 中華民國 87年 (1998) 11月24日

[30]優先權: [31]346018

[32]1997/12/16

[33]日本

[72]發明人:

阿部耕三

日本

釰持泰彦

日本

藤原雅俊

日本

[71]申請人:

優你。嬌美股份有限公司:

日本

[74]代理人: 林志剛 先生

1

2

### [57]申請專利範圍:

- 1.一種濟潔用物品,其特徵係於基材薄片 之單面或兩面上,重疊有纖維和長方形 狀薄片層之至少一方所成之層,前述基 材薄片和前述層,係經由向與纖維和長 方形狀薄片之至少一方所延伸方向交叉 之方向延伸的複數接合線加以接合,且 於前述接合線和接合線之間,前述基板 薄片和前述層則形成呈部分切斷之切斷 部,於前述緯合線和接合線間,於不存 在前述切斷部之範圍中,形成延伸於前 述接合線和接合線間的前述層之未切斷 部者。
- 2.如申請專利範圍第1項之清潔用物品, 其中,自前述切斷部向前述切斷部延伸 之前述層則形成朝向自前述基板薄片之 面離開之方向的刷毛狀部。
- 3.如申請專利範圍第2項之清潔用物品, 其中,前述切斷部係形成於間隙線狀, 與前述接合線平行延伸者。
- 4.如申請專利範圍第3項之濟潔用物品,

- 其中,前述接合線之延伸方向及前述間 隙線狀之切斷部的延伸方向,則對於前 述纖維和長方形狀薄片之至少一方所延 伸之方向呈傾斜者。
- 5. 5.如申請專利範圍第1項之清潔用物品· 其中,前述切斷部係形成呈間隙線狀, 與前述接合線平行地加以延伸。
  - 6.如申請專利範圍第5項之滑潔用物品, 其中,前述接合線之延伸方向及前述間 隙線狀之切斷部的延伸方向,則對於前 述纖維和長方形狀薄片之至少一方所延 伸之方向呈傾斜者。
    - 7.如申請專利範圍第1項之清潔用物品, 其中,位於前述接合線和接合線間之切 斷部,則形成於接近一方接合線之位置 者。
    - 8.如申請專利範圍第2項之清潔用物品, 其中,位於前述接合線和接合線間之切 斷部,則形成於接近,方接合線之位置 者。

20.

10.

15.

5.

10.

15.

- 9 如申請專利範圍第5項之滑潔用物品, 其中,位於前述接合線和接合線間之切 斷部,則形成於接近一方接合線之位置 者。
- 10.如申請專利範圍第1項之滑潔用物品,其中,前述接合線係連續線者。
- 11.如申請專利範圍第1項之滑潔用物品,其中,前述接合線係間隙線者。
- 12.如申請專利範圍第1項之清潔用物品,其中,前述接合線為波形者。
- 13 如申請專利範圍第1項之消潔用物品,其中,前述基材薄片和前述層含有 熱塑性樹脂,前述接合線係經由熔著前 述層和基材薄片加以形成。
- 14.如申請專利範圍第1項之清潔用物品,其中,自前述接合線向切斷部延伸之層長為3mm以上。
- 15.如申請專利範圍第1項之清潔用物品,其中,前述層係包含不同旦尼爾之 纖維。
- 16.如申請專利範圍第1項至第15項之任 一項之清潔用物品,其中,含有油劑 者。
- 17.如申請專利範圍第16項之清潔用物品,其中,前述油劑為吸覆塵埃者。
- 18.一種清潔用物品之製造方法·其特徵 係至少包含以下之工程者:
  - (a)供給基材薄片,和纖維和長方形狀薄片之至少一者所成之層,於前述基材薄片之單面或兩面重叠前述層之工程,
  - (b)將前述基材薄片和前述層,經由與 前述纖維和長方形狀薄片之至少一方所 延伸之方向交叉的複數接合線加以接合 之工程,
  - (c)於前述接合線和接合線間,部分切斷 前述基材薄片和前述層,形成切斷部之 工程。
- (d)於前述(c)之工程後,切斷前述基材 薄片和前述層,得各滑潔用物品之工 程。

- 19.如申請專利範圍第18項之清潔用物品之製造方法,其中·於前述(c)之工程後,更包含(e)將自前述接合線向前述切斷線延伸之前述層,則向自前述基材薄片離開之方向形成刷毛狀部之工程。
- 20.如申請專利範圍第19項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述基材薄片和 前述層,使用含有熱型性樹脂者,於前 述(b)之工程中,將前述基材薄片和前 述層,進行熱熔著或超音波熔著,形成 前述接合線者。
- 21.如申請專利範圍第18項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述基材薄片和 前述層,使用含有熱塑性樹脂者,於前 述(b)之工程中,將前述基材薄片和前 述層,進行熱熔著或超音波熔著,形成 前述接合線者。
- 22.如申請專利範圍第 18 項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(c)之工程 20. 中,切斷係以刀具進行者。
  - 23.如申請專利範圍第19項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(c)之工程 中,切斷係以刀具進行者。
- 24.如申請專利範圍第20項之清潔用物品 25. 之製造方法,其中,於前述(c)之工程 中,切斷係以刀具進行者。
  - 25.如申請專利範圍第21項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(c)之工程 中,切斷係以刀具進行者。
- 30. 26.如申請專利範圍第20項之清潔用物品 之製造方法·其中·於前述(c)之工程 中·切斷係經由熱熔斷或使用超音波熔 斷加以進行者。
- 27.如申請專利範圍第21項之清潔用物品 35. 之製造方法,其中,於前述(c)之工程 中,切斷係經由熱熔斷或使用超音波熔 斷加以進行者。
  - 28.如申請專利範圍第18項之清潔用物品 之製造方法·其中·於前述(a)之工程所 供給之前述層係向供給力向連續之複數

40.

10.

條之長纖維所成纖維束者。

- 29.如申請專利範圍第19項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(a)之工程所 供給之前述層係向供給方向連續之複數 條之長纖維所成纖維束者。
- 30.如申請專利範圍第20項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(a)之工程所 供給之前述層係向供給方向連續之複數 條之長纖維所成纖維束者。
- 31.如申請專利範圍第21項之清潔用物品 之製造方法,其中,於前述(a)之工程所 供給之前述層係向供給方向連續之複數 條之長纖維所成纖維束者。

#### 圖式簡單說明:

第一圖(A)係顯示本發明的清潔用物

品之一例的斜視圖,(B)係(A)之部份擴大 **B** •

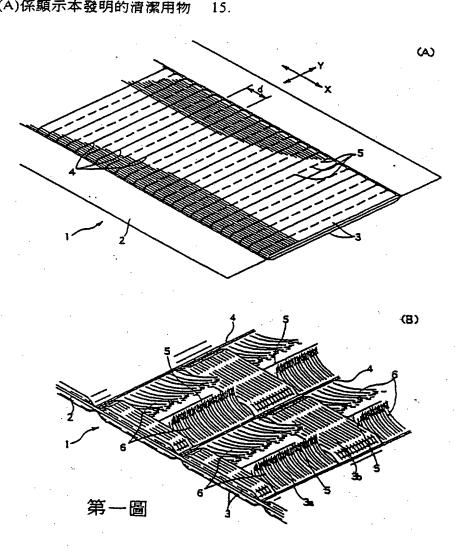
第二個係將本發明的清潔用物品設 置在清潔用具之一例顯示的斜視圖。

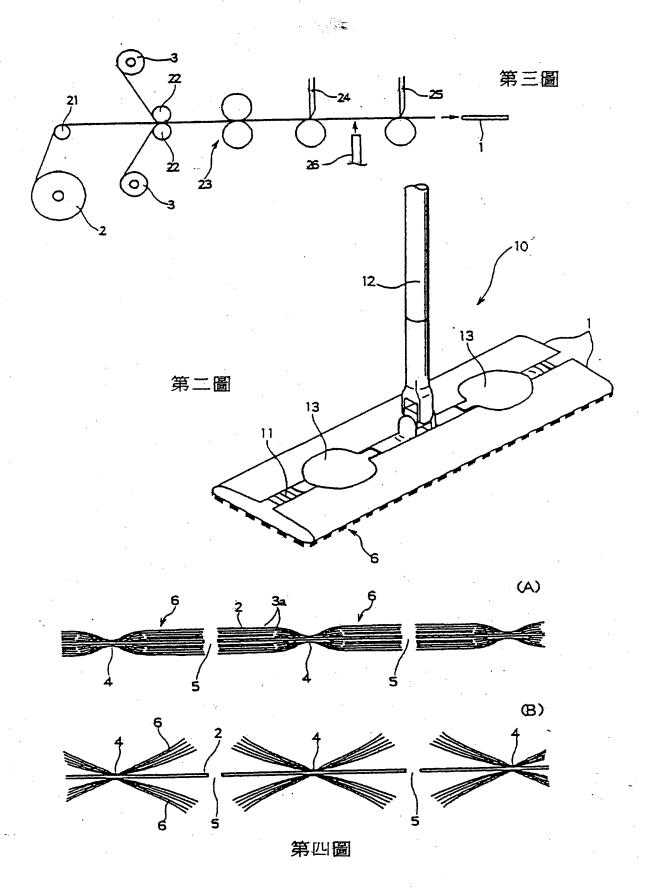
5. 第三圖係顯示本發明之清潔用物品 的製造工程之一例的圖。

> 第四圖(A)係本發明之清潔用物品的 刷毛狀部之斷面的部份斷面圖 · (B)係本 發明之清潔用物品的起毛之刷毛狀部的斷 面之部份斷面圖。

> 第五圖(A)·(B)·(C)係顯示本發明 的清潔用物品之其他一例的平面圖 •

> 第六圖係本發明之清潔用物品的平 面之部份擴大圖。





**-** 74 **-**

